



IMAC[®] HP336

Żywica jonowymienna słabo kwaśna

DANE TECHNICZNE

IMAC HP336 jest słabo kwaśną żywicą, zawierającą grupy karboksylowe, na akrylowej matrycy. Charakteryzuje się wyższą zdolnością wymiany jonowej i mniejszą zmianą objętości od innych

konwencjonalnych żywic karboksylowych. IMAC HP336 jest zaprojektowana do dealkalinizacji wody pitnej i uzdatniania wód używanych w przemyśle spożywczym.

WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____	poliakrylowa
Grupy funkcyjne _____	-COO ⁻
Postać fizyczna _____	Ziarna koloru opalowego
Postać jonowa w formie dostawy _____	H ⁺
Całkowita zdolność jonowymienna ^[1] _____	≥ 3.90 eq/L (H ⁺ forma)
Higroskopijność ^[1] _____	54 do 58% (H ⁺ forma)
Ciężar właściwy _____	1.14 do 1.18 (H ⁺ forma)
Waga w stanie dostawy _____	700 g/L
Wielkość cząstki _____	
Współczynnik jednorodności _____	≤ 1.9
Wielkość efektywna _____	550 do 750 μm
Podziarno ^[1] _____	< 0.300 mm : 3.0 % max
Nadziarno _____	> 1.180 mm : 5.0 % max
Maksymalne odwracalne pęcznienie _____	H ⁺ → Na ⁺ : około 60 %
Odporność chemiczna _____	Wrażliwa na utleniacze Max. 0.1 do 0.2 ppm w wodzie zasilającej

^[1] Wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Minimalna wysokość złoża _____	700 mm
Robocze natężenie przepływu _____	5 do 40 OZ */ h
Regenerant _____	HCl H ₂ SO ₄
Stężenie _____	2 do 5 % 0.5 do 0.8 %
Dawka _____	110 %
Natężenie przepływu _____	2 do 8 OZ
Minimalny czas kontaktu _____	30 minut
Wymagania płukania _____	Okolo 10 OZ

* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m³ cieczy na m³ żywicy

KONTROLA JAKOŚCI

Wszystkie żywice IMAC HP są produkowane specjalnie do zastosowań nieprzemysłowych. Każda seria produkcyjna jest analizowana zgodnie z normami aby zagwarantować produkt wysokiej jakości. Analizie poddawane są w szczególności:

- Fizyczne i chemiczne właściwości,
- Pojedyncze uwalniacze pewnych substancji w uzdatnianej wodzie,
- Globalne uwalniacze substancji organicznych wyrażone w TOC (Całkowity węgiel organiczny),
- Całkowite zliczanie mikrobiologiczne.

WARUNKI

IMAC HP555 jest gotowa do użycia *: wymagane jest w czasie rozruchu przeprowadzenie płukania wodą w ilości co najmniej 20-krotnej objętości złoża).

*Ważne jest to tylko w przypadku, gdy :

1. żywica jest magazynowana w temperaturze mniejszej niż 25°C i chroniona przed promieniowaniem UV,
2. czas magazynowania pomiędzy datą produkcji (wydrukowaną na worku) i końcowym użyciem nie przekracza 6 miesięcy.

Wszystkie nasze produkty są wytwarzane w fabrykach, które posiadają ważny certyfikat ISO 9002.

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



IMAC jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymiennie i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewnia przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.