



AMBERLITE® IRA410 CI

Żywica jonowymienna silnie zasadowa

DANE TECHNICZNE

AMBERLITE IRA410 CI jest najlepszej jakości, silnie zasadową żywicą typu II o strukturze żelowej. Jej budowa oparta jest na usieciowanym polistyrenie. Odnacza się bardzo dobrą jednolitością ziaren, dobrą wydajnością regeneracji oraz doskonałą zdolnością dopukiwania.

Żywica ta w szczególności ma zastosowanie do dwukolumnowych (kationit-anionit) stacji demineralizacji wody. AMBERLITE IRA410 CI

posiada lepszą wydajność regeneracji od żywic typu I, co objawia się w zwiększonej wydajności roboczej. Jednakże jej powinowactwo do krzemionki jest mniejsze. Dlatego AMBERLITE IRA410 CI będzie głównie wykorzystywany do uzdatniania wód z całkowitym anionowym współczynnikiem krzemionki mniejszym niż 30 %. Żywica ta powinna być regenerowana w temperaturze otoczenia.

WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____	usieciowany polimer styrenowy
Grupy funkcyjne _____	-N ⁺ (CH ₃) ₂ C ₂ H ₄ OH
Postać fizyczna _____	Błado żółte przezroczyste ziarna
Postać jonowa w formie dostawy _____	Cl
Całkowita zdolność jonowymienna ^[1] _____	≥ 1.25 eq/L (Cl ⁻ forma)
Higroskopijność ^[1] _____	45 do 51 % (Cl ⁻ forma)
Ciężar właściwy _____	1.085 do 1.115 (Cl ⁻ forma)
Waga w stanie dostawy _____	680 g/L
Wielkość cząstki _____	
Współczynnik jednorodności _____	≤ 1.60
Wielkość efektywna _____	600 - 750 μm
Podziarno ^[1] _____	< 0.300 mm : 1.0 % max
Nadziarno _____	> 1.180 mm : 5.0 % max
Maksymalne odwracalne pęcznienie _____	Cl ⁻ → OH ⁻ : 20 %

^[1] Wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Maksymalna temperatura pracy _____	35°C
Minimalna wysokość złoża _____	700 mm
Robocze natężenie przepływu _____	5 do 40 OZ*/h
Regenerant _____	NaOH
Natężenie przepływu _____	2 do 8 OZ/h
Stężenie _____	2 do 4 %
Poziom (g / L) _____	40 do 100
Minimalny czas kontaktu _____	30 minut
Wypieranie - powolne płukanie _____	2 OZ z przepływem jak przy regeneracji
Szybkie płukanie _____	4 do 8 OZ z przepływem jak przy pracy

* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m³ cieczy na m³ żywicy

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

AMBERLITE IRA410 Cl daje spadek ciśnienia ok. 12 kPa/m wysokości złoża przy przepływie 10 m/h w temp. 15°C.

Przy prędkości płukania 8 m/h daje ekspansję złoża ok. 70 % w temp. 15°C.

Dane dotyczące oporów przepływu odnoszą się do początku cyklu roboczego z czystą wodą i prawidłowo uwarstwionym złożem.

OGRANICZENIA W UŻYCIU

AMBERLITE IRA410 Cl nadaje się do zastosowań przemysłowych. Wszystkie inne zastosowania jak: w przemyśle farmaceutycznym, przetwórstwie żywności czy uzdatnianiu wody pitnej wymagają zaopiniowania przez firmę Rohm and Haas w celu ustalenia wyboru odpowiedniej żywicy i optymalnych warunków pracy.

Wszystkie nasze produkty są wytwarzane w fabrykach, które posiadają ważny certyfikat ISO 9002.

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymiennie i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewni przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.