



AMBERLITE® IRA402 Cl

Żywica jonowymienna silnie zasadowa

DANE TECHNICZNE

AMBERLITE IRA402 Cl jest najlepszej jakości, silnie zasadową żywicą typu I o strukturze żelowej. Jej struktura oparta jest na usieciowanym polistyrenie. Odnacza się bardzo dobrą jednolitością ziaren, dobrą wydajnością regeneracji oraz wysmienitą zdolnością dopłukiwania. Używana jest w systemach regeneracji współprądowej oraz w systemach przeciwprądowych z przepływem z góry na dół oraz regeneracja z dołu do góry przy

kompaktacji złoża za pomocą powietrza lub wody. W połączeniu z żywicą kationową silnie kwaśną, AMBERLITE IRA402 Cl redukuje silne i słabe reszty kwasowe do bardzo niskiego poziomu. Tak więc głównie używana jest w procesie demineralizacji wody. Inne pola zastosowań to oczyszczanie ścieków pogalwanizacyjnych oraz izolacja anionitowych kompleksów metali.

WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____	syrene divinylbenzene copolymer
Grupy funkcyjne _____	-N ⁺ (CH ₃) ₃
Postać fizyczna _____	jasnożółte, przezroczyste ziarna
Postać jonowa w formie dostawy _____	Cl
Całkowita zdolność jonowymienna ^[1] _____	≥ 1.30 eq/L (Cl ⁻ form)
Higroskopijność ^[1] _____	49 do 55 % (Cl ⁻ form)
Ciężar właściwy _____	1.063 do 1.093 (Cl ⁻ form)
Waga w stanie dostawy _____	670 g/L
Wielkość ziarna _____	
Wielkość efektywna _____	600 - 750 μm
Współczynnik jednorodności _____	≤ 1.6
Podziarno ^[1] _____	< 0.300 mm : 1.0 % max
Nadziarno _____	> 1.180 mm : 5.0 % max
Maksymalne odwracalne pęcznienie _____	Cl ⁻ → OH ⁻ : 30 %

^[1] wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Maksymalna temperatura pracy _____	60°C
Minimalna głębokość złoża _____	700 mm
Robocze natężenia przepływu _____	5 do 40 OZ*/h
Regenerant _____	NaOH
Natężenie przepływu _____	2 do 8 OZ/h
Stężenie _____	2 do 4 %
Dawka _____	60 do 150 g/L
Minimalny czas kontaktu _____	30 minut
Wypieranie (powolne płukanie) _____	2 OZ z przepływem jak przy regeneracji
Sybkie płukanie _____	4 to 8 OZ z przepływem jak przy pracy

* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m³ cieczy na m³ żywicy

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

AMBERLITE IRA402 Cl daje opory przepływu około 13 kPa/m wysokości złoża na 10 m/h w temperaturze 15°C.

Prędkość płukania zwrotnego 6.5 m/h daje ekspansje złoża rzędu 70% w temperaturze 15°C.

Dane dotyczące oporów przepływu odnoszą się do początku cyklu roboczego z czystą wodą i prawidłowo uwarstwionym złożem.

OGRANICZENIA ZASTOSOWAŃ

AMBERLITE IRA402 Cl nadaje się do zastosowań przemysłowych. Wszystkie inne zastosowania jak: w przemyśle farmaceutycznym, przetwórstwie żywności czy uzdatnianiu wody pitnej wymagają zaopiniowania przez firmę Rohm and Haas w celu ustalenia wyboru żywicy i optymalnych warunków pracy.

Wszystkie nasze produkty SA wytwarzane w fabrykach, które posiadają ważny certyfikat ISO 9002

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymiennie i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewnia przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.