



AMBERJET® 4600 Cl

Żywica jonowymienna silnie zasadowa

DANE TECHNICZNE

AMBERJET 4600 Cl jest najwyższej jakości, monosferyczną, silnie zasadową żywicą o strukturze żelowej typu 2. Jej struktura oparta jest na usieciowanym polistyrenie. Jej monosferyczność powoduje, że znajduje ona zastosowania w przemysłowym uzdatnianiu wody w szerokim zakresie włącznie z systemami współprądowymi i

przeciwprądowymi oraz w złożach upakowanych. Jednorodność wymiaru ziaren zapewnia idealną pracę w systemach AMBERPACK oraz w innych systemach ze złożem upakowanym. Stanowi ona bezpośredni zamiennik żywic żelowych konwencjonalnych.

WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____
Grupy funkcyjne _____
Postać fizyczna _____
Postać jonowa w formie dostawy _____
Całkowita zdolność jonowymienna ^[1] _____
Higroskopijność ^[1] _____
Ciężar właściwy _____
Waga w stanie dostawy _____
Wielkość efektywna _____
Współczynnik jednorodności ^[1] _____
Podziarno ^[1] _____
Nadziarno _____
Maksymalne odwracalne pęcznienie _____

Styrene divinylbenzene copolymer

-N⁺(CH₃)₂CH₂CH₂OH
Nierozpuszczalne, żółte, przezroczyste ziarna
Cl⁻
≥ 1.25 eq/L (Cl⁻ forma)
45 do 51 % (Cl⁻ forma)
1.085 do 1.115 (Cl⁻ forma)
680 g/L
600 do 800 μm
≤ 1.25
< 0.425 mm : 0.5 % maksimum
> 0,850 mm : 10,0 % maksimum
Cl⁻ → OH⁻ : 20 %

^[1] wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie

SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Minimalna wysokość złoża _____ 800 mm
Robocze natężenie przepływu _____ 5 do 50 OZ/h
Maksymalna robocza prędkość _____ 60 m/h
Regenerant _____ NaOH
Dawka _____ 30 do 100 g/L
Stężenie _____ 2 do 5 %
Natężenie przepływu _____ 2 do 8 OZ*/h
Minimalny czas kontaktu _____ 20 minut
Wypieranie (powolne płukanie) _____ 2 OZ z przepływem jak przy regeneracji
Szybkie płukanie _____ 3 do 6 OZ z przepływem jak przy pracy

* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m³ cieczy nar m³ żywicy

WYDAJNOŚĆ

AMBERJET 4600 Cl posiada lepszą wydajność regeneracji od żywic typu 1 co objawia się w zwiększonej zdolności jonowymiennej. Jednakże jej powinowatość do krzemionki jest mniejsza. Robocza zdolność jonowymienna oraz przepuszczalność krzemionki zależy od kilku czynników jak: skład chemiczny wody temperatury oraz dawki regeneranta. Dane inżynierskie EDS 0410 A i 0411 A dostarczają informacji jak obliczać roboczą zdolność jonowymienną.

OGRANICZENIA ZASTOSOWAŃ

AMBERJET 4600 Cl nadaje się do zastosowań przemysłowych. Wszystkie inne zastosowania jak: w przemyśle farmaceutycznym, przetwórstwie żywności czy uzdatnianiu wody pitnej wymagają zaopiniowania przez firmę Rohm and Haas w celu

ustalenia wyboru żywicy i optymalnych warunków pracy.

Uwaga : wszystkie żywice anionitowe typu 2 mają tendencję do zmniejszania ilości grup silniezasadowych kiedy uzdatnianie roztworów odbywa się w temperaturze większej od 35°C.

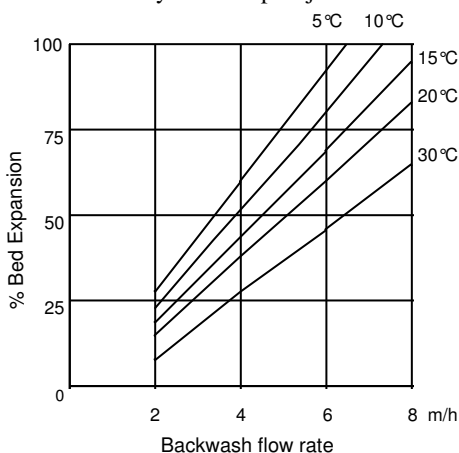
CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

Wykres 1 pokazuje ekspansję AMBERJET 4600 Cl w funkcji natężenia przepływu przy szybkim płukaniu zwrotnym oraz temperatury wody.

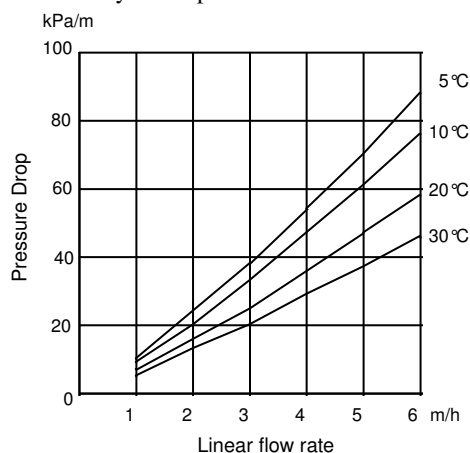
Wykres 2 pokazuje wartości spadku ciśnienia dla AMBERJET 4600 Cl jako funkcję roboczego natężenia przepływu oraz temperatury wody.

Dane dotyczące oporów przepływu odnoszą się do początku cyklu roboczego z czystą wodą i prawidłowo uwarstwionym złożem.

Rys. 1 : Ekspansja złoża



Rys. 2 : Spadek Ciśnienia



Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERJET jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymienne i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewnia przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.