



# AMBERJET® 4200 Cl

Żywica jonowymienna silnie zasadowa - żelowa

## DANE TECHNICZNE

AMBERJET 4200 Cl jest najwyższej jakości, monosferyczną, silnie zasadową żywicą o strukturze żelowej. Jej struktura oparta jest na usieciowanym polistyrenie. Jej monosferyczność powoduje, że znajduje ona zastosowania w przemysłowym uzdatnianiu wody w szerokim zakresie włącznie z doskonałą pracą w złożu mieszanym szczególnie w parze z

AMBERJET 1200H albo AMBERJET 1200 Na. Jednorodność wymiaru ziaren zapewnia idealną pracę w systemach AMBERPACK oraz w innych systemach ze złożem upakowanym w przeciwwądmie. Stanowi ona bezpośredni zamiennik żywic żelowych konwencjonalnych i jest używana we wszystkich systemach demineralizacji wody,

## WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____	styrene divinylbenzene copolymer
Grupy funkcyjne _____	-N <sup>+</sup> (CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>
Postać fizyczna _____	ziarna – żółte- przezroczyste
Postać jonowa w formie dostawy _____	Cl <sup>-</sup>
Całkowita zdolność jonowymienna <sup>[1]</sup> _____	≥ 1.3 eq/L (forma Cl <sup>-</sup> )
Higroskopijność <sup>[1]</sup> _____	49 do 55 % ( forma Cl <sup>-</sup> )
Ciężar właściwy _____	1.06 do 1.08 (forma Cl <sup>-</sup> )
Waga w stanie dostawy _____	670 g/L
Wielkość ziarna _____	
Wielkość efektywna _____	600 do 800 μm
Współczynnik jednorodności _____	≤ 1.25
Podziarno <sup>[1]</sup> _____	< 0,425 mm : 0.5 % max
Nadziarno _____	> 0,850 mm : 5.0 % max
Maksymalne odwracalne pęcznienie _____	Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup> :około 30 %

<sup>[1]</sup> wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

## SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Minimalna wysokość złoża _____	800 mm
Maksymalna prędkość liniowa (m/h) _____	60
Robocze natężenia przepływu _____	5 do 50 OZ*/h
Regenerant _____	NaOH
Dawka (g/L) _____	40 do 100 g/L
Stężenie ( % ) _____	2 do 5
Natężenie przepływu ( OZ/h ) _____	2 do 8
Minimalny czas kontaktu _____	20 minut
Wypieranie ( powolne płukanie ) _____	2 OZ z przepływem jak przy regeneracji
Szybkie płukanie _____	3 to 6 OZ z przepływem jak przy pracy

\* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m<sup>3</sup> cieczy na m<sup>3</sup> żywicy

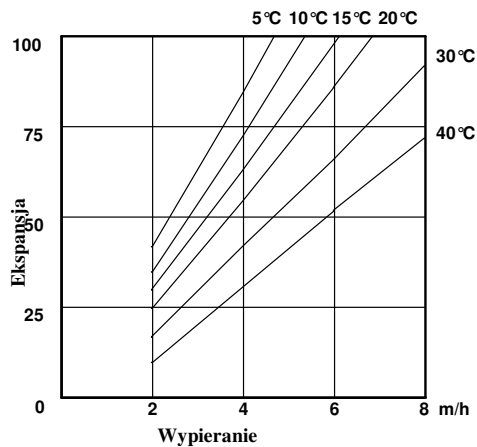
## WYDAJNOSC

Z powodu wysokiej zasadowosci żywicy AMBERJET 4200 Cl co wyraża się przez bardzo wysokie powinowactwo do słabych kwasów, użycie AMBERJET 4200 Cl pozwala na uzyskanie wyjątkowo niskiego wycieku krzemionki w systemach z regeneracją przeciwwpradowa. Robocza zdolność jonowymienna oraz przeciek krzemionki zależy od wielu czynników np. od składu chemicznego wody, temperatury, stężenia regeneranta. Dane Inżynierskie dostarczają informacji na ten temat ,

## OGRANICZENIA ZASTOSOWAŃ

AMBERJET 4200 Cl nadaje się do zastosowań przemysłowych. Wszystkie inne zastosowania jak: w przemyśle farmaceutycznym, przetwórstwie żywności czy uzdatnianiu wody pitnej wymagają zaopiniowania przez firmę Rohm and Haas w celu ustalenia wyboru żywicy i optymalnych warunków pracy.

Wykres 1. Ekspansja złoza



Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157  
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERJET jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymiennie i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewni przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.

## CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

Wykres 1 pokazuje ekspansję AMBERJET 4200 Cl w funkcji natężenia przepływu przy szybkim płukaniu zwrotnym oraz temperatury wody.

Wykres 2 pokazuje wartości spadku ciśnienia dla AMBERJET 4200 Cl jako funkcję roboczego natężenia przepływu oraz temperatury wody.

Dane dotyczące oporów przepływu odnoszą się do początku cyklu roboczego z czystą wodą i prawidłowo uwarstwionym złożem.

Wykres 2. Spadki cisnien

