



# AMBERJET® 1200 Na

Żywica jonowymienna silnie kwaśna

## DANE TECHNICZNE

AMBERJET 1200 Na jest jednorodną żywicą silnie kwaśną o wysokiej jakości zaprojektowana do użycia we wszystkich aplikacjach dotyczących uzdatniania wody: zmiękczenie oraz demineralizacja. Jednorodność ziaren oraz wielkość efektywna ziaren AMBERJET 1200 Na została zaprojektowana dla

zastosowań w urządzeniach przemysłowych. W cyklu  $H^+$ , może być używana w złożu mieszanym razem z AMBERJET 4200 Cl. AMBERJET 1200 Na może być bezpośrednim zamiennikiem dla żywic konwencjonalnych w nowych lub w starych instalacjach.

## WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____	Styrene divinylbenzene copolymer
Grupy funkcyjne _____	-SO <sub>3</sub> -
Postać fizyczna _____	nierozpuszczalne, ziarna koloru bursztynu
Forma jonowa w stanie dostawy _____	Na <sup>+</sup>
Całkowita zdolność jonowymienna <sup>[1]</sup> _____	≥ 2.0 eq/L (forma Na <sup>+</sup> )
Higroskopijność <sup>[1]</sup> _____	43 to 47 % (forma Na <sup>+</sup> )
Waga w stanie dostawy _____	850 g/L
Ciężar właściwy _____	1.26 do 1.30 (forma Na <sup>+</sup> )
Współczynnik jednorodności <sup>[1]</sup> _____	≤ 1.2
Wielkość efektywna _____	620 ± 50 μm
Podziarno <sup>[1]</sup> _____	< 0.300 mm : 0.1 % max
Nadziarno _____	> 0.850 mm : 10 % max
Maksymalne odwracalne pęcznienie _____	Na <sup>+</sup> → H <sup>+</sup> : 10 %

<sup>[1]</sup> wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

<sup>[1]</sup> wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

## SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Minimalna wysokość złoża _____	800 mm
Robocze natężenia przepływu _____	5 to 50 BV*/h
Maksymalna prędkość liniowa (m/h) _____	60 m/h
Regenerat _____	NaCl      Cl      H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Dawka ( g/L ) _____	50 to 240    40 to 150    40 to 200
Stężenie ( % ) _____	10            4 to 10      1 to 8
Przepływ _____	2 to 8        2 to 5        2 to 20
Minimalny czas kontaktu _____	20 minut
Wypieranie ( powolne płukanie ) _____	2 OZ z przepływem jak przy regeneracji
Szybkie płukanie _____	1 do 3 OZ z przepływem jak przy pracy

\* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m<sup>3</sup> cieczy na m<sup>3</sup> żywicy

## WYDAJNOŚĆ

Robocza zdolność jonowymienna oraz wyciek jonów zależy od wielu czynników jak skład chemiczny wody, temperatury wody i warunków regeneracji. Dane inżynierskie zawarte w specyfikacji EDS 0355 A, 0356 A, 0359 A, 0360 A, 0366 A i 0367 A dostarczają informacji jak obliczyć roboczą zdolność jonowymienna.

## OGRANICZENIA W UŻYCIU

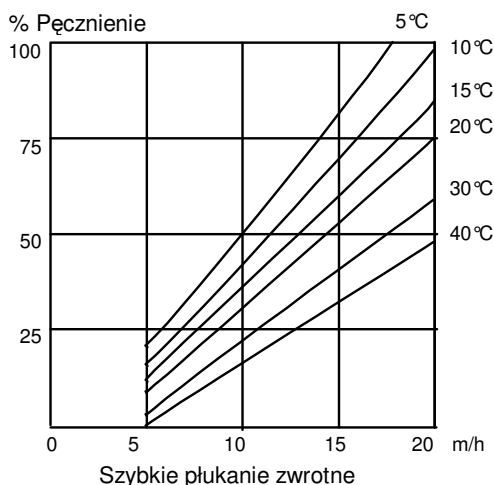
AMBERJET 1200 Na nadaje się do zastosowań przemysłowych. Wszystkie inne zastosowania jak: w przemyśle farmaceutycznym, przetwórstwie żywności czy uzdatnianiu wody pitnej wymagają

zaopiniowania przez firmę Rohm and Haas w celu ustalenia wyboru odpowiedniej żywicy i optymalnych warunków pracy.

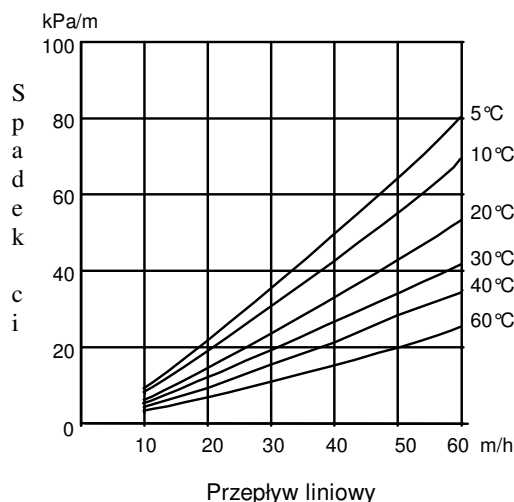
## CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

Wykres 1 pokazuje ekspansję złoża AMBERJET 1200 Na jako funkcje natężenia płukania zwrotnego i temperatury wody. Wykres 2 pokazuje spadek ciśnienia dla AMBERJET 1200 Na, jako funkcje roboczego natężenia przepływu oraz temperatury wody. Dane dotyczące oporów przepływu odnoszą się do początku cyklu roboczego z czystą wodą i prawidłowo uwarstwionym złożem.

Wykres. 1 : Ekspansja złoża



Wykres. 2 : Spadek Ciśnienia



**Wszystkie nasze produkty SA wytwarzane w fabrykach, które posiadają ważny certyfikat ISO 9002**

AMBERJET jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymiennie i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewnia przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.